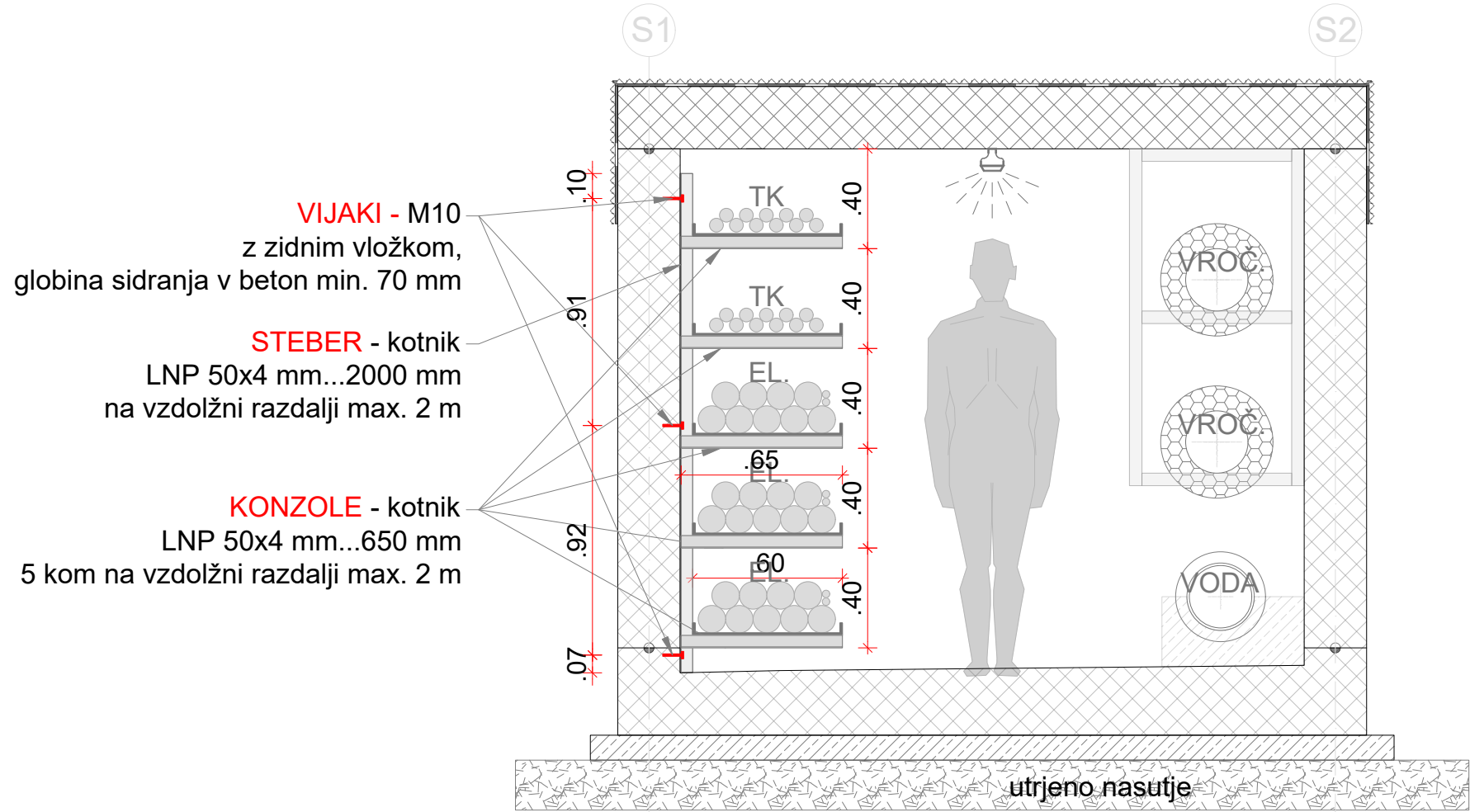


DETAJL NOSILCEV ZA KABELSKE POLICE



Steber in konzole
izdelati iz kotnika LNP 50x4 mm, iz materiala jeklo S235JR, korozijsko zaščenega za okolje C3-H - vroče cinkano.

- Konzole zavariti na stebriček v rastru 40 cm od stropa kolektorja navzdol.
- Stebriček, ki stoji na tleh, je treba vijačiti bočno v steno:
 - 7 cm nad tlemi,
 - 10 cm od vrha stebrička (pri stropu) in
 - na sredini višine.
- Uporabiti je treba vijake M10 z zidnim vložkom, globina sidranja v beton min. 70 mm.
- Stebre s konzolami razporediti v maksimalnem rastru 2 m.

Kabelske police

- Na konzole je treba pritrditi kabelske police širine 600 mm, z dvignjenim robom, iz jekla, v izvedbi vroče cinkano v skladu z EN ISO 1461, zaradi povečane vlažnosti v kolektorju.
- Kabelske police morajo zagotavljati:
 - enakomerno razporejeno nosilnost najmanj 60 kg/m,
 - podpore na razdalji 2,0 m,
 - vse potrebne elemente sistema (loki, T-kosi, zaključki, spojke, pregrade...),
 - skladnost z navodili proizvajalca glede načina pritrditve in ozemljevanja.
- Za izvedbo se predlaga uporaba kabelskih polic OBO Bettermann – tip MKS 60 FT ali MKS-Magic 60, širine 600 mm, v izvedbi hot-dip galvanised, ali enakovredne police drugega proizvajalca, ki izpolnjujejo enake tehnične zahteve.

OPOMBE

- Splošno
- Tako materiali kot izvedba del morajo biti v skladu z veljavnimi standardi. Konstruksijsko jeklo mora biti v skladu s standardom SIST EN 10025.
 - Pri izvedbi del je treba upoštevati vse predpise o varstvu pri delu.

- Izdelava in montaža jeklenih elementov
- Pri izdelavi in montaži jeklenih konstrukcij se mora upoštevati standard SIST EN 1090-1 in SIST EN 1090-2.
 - Tako osnovni kot dodani material morata biti dobavljena z veljavnimi tehničnimi soglasji in dokazili o skladnosti.
 - Elementi morajo imeti dokazilo o kontroli materiala.
 - Varjenje lahko opravljajo le varilci z atesti za izvajanje tovrstnih konstrukcij in za zahtevane položaje varjenja, upoštevati standard SIST EN 287-1.
 - Izdelava in montaža konstrukcije morata biti preverjena s strani nadzornega organa nevtralne pooblaščenice organizacije.
 - Vsi elementi morajo biti v delavnici po pregledu kvalitete izdelave in kontroli izmer zapisniško prevzeti.
 - Pred montažo je treba preveriti položaj sidrnih plošč ter sidrnih vijakov.
 - Na mestih, kjer je predvideno podlivanje se predhodno odstrani jekleno ploščo šablone.
 - Podlivanje se izvede s finoznatim betonom C30/37 z dodatkom proti krčenju ter dodatkom za boljši razlez.
 - Pred razrezom jeklenih profilov je potrebno kontrolirati skladnost projekta s projektom arhitekture. Vsa neskladja med posameznimi načrti je potrebno uskladiti z odgovornimi projektanti posameznih načrtov.


- Kvaliteta in kontrola zvarov
- Vsi zvari morajo odgovarjati razredu kakovosti C v skladu s SIST EN 25817 razen, če ni predpisano drugače pri posameznih zvarih.
 - Vsi natezni čelni zvari glavnih elementov (stebri, nosilci, paličja, zavetrovanja) morajo biti 100% ali radiografsko (RTG) ali ultrazvočno (UZ) pregledani.
 - Vsi tlačno in strižno obremenjeni zvari glavnih elementov (stebri, nosilci, paličja, zavetrovanja) morajo biti 50% radiografsko (RTG) ali ultrazvočno (UZ) pregledani.
 - Vsi ostali zvari se morajo pregledati z ultrazvokom, pregledano mora biti vsaj 40% vseh zvarov.
 - Obseg kontrole se poveča ob pojavu slabih rezultatov tako, da se za vsakih 5% slabih vzorcev, obseg kontrole poveča za 5%.
 - Vizualni pregled se vrši na vseh zvarih konstrukcije.

- Debelina zvarov
- Praviloma se izvajajo obojestranski zvari. Enostranski zvari se izvajajo na mestih kjer ni mogoče izvesti dvostranskega zvara. Enostranski zvari so praviloma obdelani zvari.
 - Vsi zvari v vseh čelnih spojih so polno nosilni in so izvedeni obojestransko v debelini a=2x 0.55t, razen na nedostopnih mestih kjer se lahko izvede le enostranski zvar (npr. cevni profili). V teh primerih se zaradi nedostopnosti izvajajo obdelani zvari v debelini a=1x t (t=debelina pločevine, ki se vari).
 - Vsi ostali zvari se izvajajo obojestransko v debelini a=2x 0.4t, oziroma V-zvari debeline a=0.8t kjer ni izvedljiv obojestranski zvar.
 - Minimalna debelina zvarov, ki se še uporablja je 3 mm. Obojestranski kotni zvari minimalne debeline 3 mm se lahko uporabljajo za varjenje pločevin do maksimalne debeline 6 mm. Enostranski zvari minimalne debeline 3 mm se lahko uporabljajo za varjenje pločevin do maksimalne debeline 4 mm. Minimalne zware se lahko uporablja tudi za neskončne zware med stojino in pasnico elementa kjer je debelina stikovane lamele maksimalno 12 mm.

- Protikorozijska zaščita - vroče cinkana
- Konstrukcija je vroče cinkana v skladu s SIST EN ISO 14713 in SIST EN ISO 1461:2009.
 - V projektu niso predvidene odprtine za odzračevanje konstrukcije zaradi vročega cinkanja, pozicije določiti v dogovoru z projektantom.

KARAKTERISTIČNI PREREZ KOLEKTORJA

PROJEKTANT / JV



LUZ, d.d.

Verovškova ulica 64, 1001 Ljubljana

Telefon +386(0)1 360 24 00

www.luz.si • info@luz.si

Elea

iC

ELEA IC d.o.o.

Dunajska cesta 21, Ljubljana

Telefon +386(0)1 474 10 00

www.elea.si • info@elea.si

OBJEKT	Ureditev gospodarske javne infrastrukture na območju Potniškega centra Ljubljana		
INVESTITOR	Mestna občina Ljubljana Mestni trg 1 1000 Ljubljana		
VODJA PROJEKTA	Uroš Maršič, univ. dipl. inž. grad. IZS št.: G-3272		
POOBLAŠČENI INŽENIR	Andrej Pogačnik, univ. dipl. inž. grad. IZS št.: G-0187		
SODELAVCI	Darja Sever, grad. teh.		

VRSTA DOKUMENTACIJE	PZI	ŠT. PROJEKTA:	9013
VRSTA PRIKAZA	TEHNIČNI PRIKAZ	ŠT. NAČRTA:	210572-KOL
VSEBINA RISBE	DETAJL NOSILCEV KABELSKIH POLIC KOLEKTORJA	MERILO:	1:25
DATUM	Oktober 2025	ŠT. RISBE:	G.